

GMINA SIECHNICE

ul. Jana Pawła II 12, 55-011 Siechnice

tel. 71 391 91 01, faks 71 311 43 70

NIP 912 49 05 691 REGON 931935129

pieczęć zamawiającego

Siechnice, 04.11.2019 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z art. 4 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych zwracamy się z zapytaniem ofertowym na:

### **„Dostawę i montaż 5 szt. kompletnych systemów oświetlenia drogowego fotowoltaicznego na działce nr 92/24 w Łukaszowicach gm. Siechnice.”**

1. Zamawiający: Gmina Siechnice ul. Jana Pawła II 12, 55-011 Siechnice.

2. Przedmiot zamówienia:

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę i montaż 5 szt. kompletnych systemów oświetlenia fotowoltaicznego na działce nr 92/24 w Łukaszowicach gmina Siechnice, zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia stanowiącym załącznik nr 1.

3. Termin realizacji zamówienia – **30 dni od daty podpisania umowy**

4. Kryterium oceny ofert: **Cena 100 %.**

5. Inne istotne warunki zamówienia:

Wbudowane materiały muszą odpowiadać Polskim Normom lub wymogom określonym w art. 10 ust.2 ustawy Prawo Budowlane z dnia 07.07.1994 r (Dz. U. z dnia 1994 r. Nr 89, poz. 414 z późniejszymi zmianami). Roboty budowlane zostaną wykonane zgodnie z obowiązującymi normami, zasadami wiedzy technicznej oraz ze sztuką budowlaną. Zabezpieczenie terenu na czas wykonania robót leży po stronie Wykonawcy. Urobek powstały podczas prowadzenia robót Wykonawca zagospodaruje we własnym zakresie zgodnie z ustawą o odpadach w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt. 32 ustawy z dnia 14.12.2012 r. Do obowiązków Wykonawcy należy uporządkowanie terenu i przywrócenie go do stanu poprzedniego.

Pozostałe istotne warunki zamówienia zawarte zostały w projekcie umowy (załącznik nr 4).

6. Sposób przygotowania oferty.

Ofertę sporządzić należy na załączonym druku „OFERTA” ( zał.nr 2).

Ofertę sporządzić należy w języku polskim, w formie pisemnej, na maszynie, komputerze, nieścieralnym atramentem lub długopisem. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną. W przypadku składania oferty w siedzibie zamawiającego lub pocztą na kopercie należy umieścić napis:

**Zapytanie ofertowe na realizację zadania pn.**

**„Dostawę i montaż 5 szt. kompletnych systemów oświetlenia drogowego fotowoltaicznego na działce nr 92/24 w Łukaszowicach gm. Siechnice.”**

Ofertę złożyć można osobiście u zamawiającego - kancelaria Urzędu Miejskiego w Siechnicach, ul. Jana Pawła II 12, 55-011 Siechnice, pocztą, pocztą elektroniczną na adres [biuro@umsiechnice.pl](mailto:biuro@umsiechnice.pl) lub faksem pod nr (71) 786 09 07.

7. Termin złożenia oferty. **Ofertę złożyć należy do dnia 02.12.2019 r. do godz. 15:00**
8. Zamawiający dopuszcza przeprowadzenie negocjacji z wykonawcami.
9. Zamawiający zastrzega unieważnienie postępowania w każdym wypadku bez podania przyczyn.
10. Integralną część zapytania ofertowego stanowią załączniki:

**Załącznik nr 1:** Opis przedmiotu zamówienia

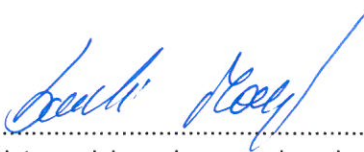
**Załącznik nr 2:** Wzór - oferta

**Załącznik nr 3:** Mapa lokalizacyjna

**Załącznik nr 4:** Projekt umowy

**Załącznik nr 5:** Procedura WI

**Załącznik nr 6:** Zarządzenie



(data, podpis osoby prowadzącej sprawę )

Burmistrz Siechnic  
Milan Ušák

2019 - 11 - 0 6

Kierownik  
Wydziału Inwestycyjnego  
Karina Chojnacka-Netter

